Eberlin Equipamentos

Assistência Técnica

Tel.(019) 3245-1947 -3245-7714

e-mail : comercial@eberlin.com.br
www.eberlin.com.br

100% Nacional

EBERLIN
Máquinas e equipamentos automotivos

MANUAL DE INSTRUÇÕES

DESMONTADORAS DE PNEUS COMPACTBOX 3 ou 4 GARRAS

EBERLIN



3G - Aro 8" ao 21"



4G - Aro 14" ao 21"

Eberlin Equipamentos Automotivos
www.eberlin.com.br

Leia todo o manual antes de operar o equipamento

Parabéns!

Você acaba de adquirir a Desmontadora e Montadora de Pneus CompactBox®, a primeira desmontadora e montadora de pneus Brasileira exclusiva para rodas de motocicletas, produzida pela Eberlin & Cia. Ltda., o qual apresenta como principais características a robustez, durabilidade, baixos custos operacionais e simplicidade de operação e manutenção.
Com a CompactBox® você monta e desmonta pneus de motocicletas, rodas de liga leve ou de ferro, sem causar danos ao talão ou aro. A montagem e desmontagem é de simples execução, não exigindo mão de obra especializada. O trabalho é realizado com pouca força física, atendendo aspectos ergonômicos de adaptação da máquina ao homem.
O processo de fixação da roda ocorre pelo sistema de fricção proporcionando uma operação rápida e segura. Através do simples controle do sentido de rotação da Mesa Giratória você pode, no sentido de giro anti-horário, destravar e soltar a roda e no sentido de giro horário, travar a roda, desmontar ou montar o pneu. Possui um excelente cabeçote desmontador e um sistema simplificado de regulagem deste que proporciona o seu posicionamento correto, facilitando as operações.
Para a instalação e funcionamento adequados, é muito importante a observação das instruções a seguir:

1. INSTALAÇÃO ELÉTRICA:

O modelo CompactBox® trifásico utiliza motor de 220/380 v. com 1,5cv e com ligação □ 220V - 5.6A e Y 380V - 3.2A.
O equipamento é ligado à rede elétrica através de um cabo elétrico (cabo 4 x 1.5) que está localizado na parte traseira da máquina, a 10 cm de altura com relação ao piso.
Para ser conectada à rede elétrica, deve-se proceder a emenda com um cabo de comprimento apropriado. Recomendamos a utilização de cabo 4 x 2.5 mm e a colocação de um ponto de isolamento de força, seja esta uma chave liga / desliga ou disjuntor tripolar de 15A.
Não utilize cabos de bitola inferior a 2.5mm. Este ponto de isolamento possibilita o desligamento do equipamento por ocasião de manutenção, limpeza ou deslocamentos que sejam necessários, evitando possíveis acidentes ao operador.
O modelo CompactBox® monofásico, utiliza motor de indução de 4 pólos com 1.5 CV sendo: 110V-22A IP/IN 60A e 220V-11A IP/IN 30A. Recomendamos cabo 3 x 4mm e disjuntor de 30A .
Não recomendamos para instalação em 110V.
O equipamento deve ser aterrado por meio do fio AZUL, evitando possíveis acidentes.
Na emenda dos cabos, utilize sempre conectores apropriados para evitar mal contato (recomendamos conectores SINDAL).

2. INSTALAÇÃO PNEUMÁTICA:

O cilindro descolador localizado na coluna traseira da maquina possui um espigão que será utilizado para a conexão com a mangueira de ar comprimido. Recomendamos a utilização de mangueira AR/AGUA 175 Lbs, de 8mm. O compressor de ar deve trabalhar na faixa de 90 a 120 Lbs para garantir um bom funcionamento do cilindro descolador.

3. INFORMAÇÕES IMPORTANTES:

O comprimento dos cabos e mangueiras deve permitir certa movimentação do equipamento, o qual deve ser instalado a uma distância mínima de 60 cm da parede de fundo e 1.00 m nas laterais.
O local de instalação deve possuir uma superfície plana que acomode bem o equipamento e permita o trabalho lateral e frontal do operador. A instalação em locais como plataformas ou próximo a degraus, dificulta a operação da máquina e o correto funcionamento do pedal de acionamento.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

1. DESCOLAMENTO DO TALÃO

- **Esvaziar o conjunto pneu-roda;**
- **Colocar o conjunto pneu-roda sobre o disco do descolador;**
- **Acionar o botão inferior no cabo do cilindro descolador, fazendo com que a haste do cilindro abaixe e fique entre o aro da roda e o talão do pneu;**
- **Deixar forçar o pneu até descolá-lo da roda;**
- **Aliviar o cilindro apertando o botão superior;**
- **Caso necessário, repetir a mesma operação em outra parte do aro até descolar totalmente o talão;**
- **Vire a roda e repita o procedimento acima para o outro lado.**

CERTIFICADO DE GARANTIA

Antes de acionar a GARANTIA DO EQUIPAMENTO, é necessário a leitura de todo este manual.

Garantimos os nossos produtos por um período de 12 (doze) meses a contar da data de emissão da nota fiscal de compra e quando os serviços forem confiados exclusivamente a nossa rede de assistentes técnicos autorizados.
A garantia limita-se unicamente ao primeiro comprador.
A nota fiscal de compra e o seu pagamento total ou parcial efetuados em dia é o único requisito exigido para o cumprimento desta garantia, que abrange defeitos de material ou de fabricação, ocorridos em uso normal e adequado do equipamento.
Excluímos da garantia os defeitos oriundos da má instalação e/ou utilização, quedas e causas diversas imprevistas e/ou inevitáveis, imprudência, imperícia ou negligência por parte do operador.
Defeitos por falha de instalação, má utilização, defeito nas redes de alimentação ou uso inadequado, as despesas de viagens e estadia do técnico referente ao conserto, correrão por conta do COMPRADOR, bem como as despesas com peças e serviços excluídos da garantia.
Fretes e re-despachos correm por conta do comprador
Está excluído da garantia: tapete de borracha da base do descolador, molas de retorno do descolador, manípulo do descolador.

Cliente: ____

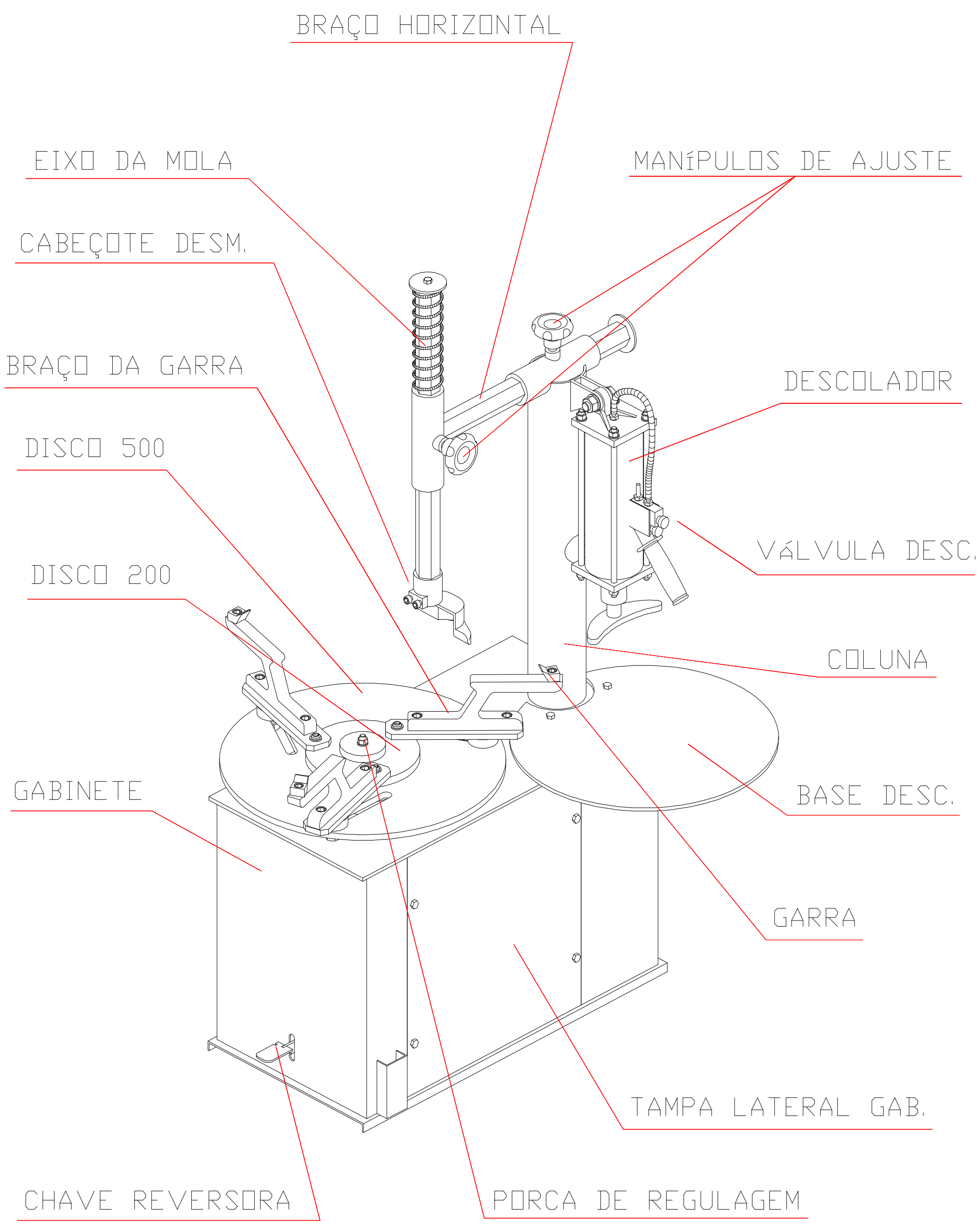
Máquina No ___/___/___.___/___/___/___.___/___/___/___

N.F. No __________________ **Data** ______/______/______

Eberlin & Cia Ltda.
Tel.(019) 3245-1947 -3245-7714
e-mail: comercial@eberlin.com.br

www.eberlin.com.br

EBERLIN



2. LUBRIFICAÇÃO DOS TALÕES

Com o auxílio de um pincel (2 polegadas), lubrificar todo o talão com o lubrificante apropriado, seja este:
Detergente neutro CONCENTRADO
Lubrificantes específicos para desmontar ou montar pneus
Aplicar o lubrificante entre o aro e o talão, por toda a volta da roda, proceder esta operação para os dois talões.

ATENÇÃO

A falta de lubrificação poderá acarretar em danos para o pneu (talão) e/ou roda (aro), como também diminuir o tempo de vida útil do equipamento.

3. FIXAÇÃO DA RODA NA MESA GIRATÓRIA

.

Abrir as garras da mesa giratória, suspendendo o pedal de acionamento até que o limite seja atingido;
Após abertas as garras, soltar o pedal;
Colocar e centralizar sobre a mesa giratória o conjunto pneu-roda, descolado e lubrificado;
Fechar as garras da mesa giratória, pressionando o pedal de acionamento para baixo até o seu limite;
Após o fechamento das garras, verificar se a roda está bem presa;
Caso necessário, encaixar a borda do aro em 02 garras e acionar o pedal para fechá-las, levando o aro para o centro da mesa giratória até encostar todas as garras por igual.

4. REGULAGEM DO POSICIONAMENTO DO BRAÇO HORIZONTAL 3G e 4G

3G - Regular a posição do braço HORIZONTAL soltando o manípulo localizado em cima da coluna traseira da máquina, possibilitando o deslizamento do eixo para frente e para tras. O lado inferior do cabeçote desmontador deve ser colocado ao lado da borda do aro, com 3 a 5mm de afastamento;
Após ajustado, apertar o manípulo superior central na coluna traseira.

4G – o braço móvel da coluna deve ser levado até que o cabeçote fique paralelo ao aro, com 3 a 4mm faltando para o rolete do cabeçote encostar na borda do aro. Regule ajustando o manípulo de encosto para manter este braço nesta posição

5. REGULAGEM DA ALTURA DO CABEÇOTE DESMONTADOR – 3G ou 4G

Regular a altura do cabeçote desmontador sobre o aro, abaixando o eixo da mola com a palma da mão, até que a face inferior do cabeçote fique com 3 a 5mm de altura com relação a face superior da borda do aro;
Apertar o manípulo lateral neste eixo sextavado até rete-lo (parar o movimento);

Retire possíveis contrapesos do aro, desde que fixados por garra.
Para rodas com câmara de ar com bico rosqueado, é necessário soltar a porca até chegar a ponta do bico não retire totalmente esta porca mantenha-a na ponta do bico até a finalização da desmontagem. Empurrar o bico para dentro facilitando assim a operação de desmontagem ou montagem do pneu com câmara.

NUNCA MONTAR OU DESMONTAR PNEUS COM A PORCA DO BICO TOTALMENTE APERTADA POIS PODERÁ ACARRETAR DANOS ‘A CÂMARA DE AR.

6. DESMONTAGEM DO PNEU DA RODA

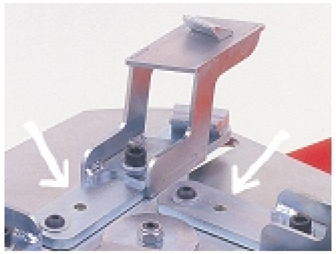
Após regulado a altura e abertura do cabeçote desmontador, introduzir uma espátula para pneus, por baixo da ponta lateral esquerda do cabeçote, entre o talão superior e o aro da roda,
Movimentar a espátula em sentido de alavanca, trazendo o talão para cima do cabeçote, até que o talão suba na ponta do cabeçote desmontador,
Manter a espátula encostada na roda e pressionar o pedal de acionamento para giro horário,
Durante a operação de retirada do pneu, tirar a espátula quando perceber que a mesma já não é mais necessária,
Recolher para traz ou para o lado direito, o braço horizontal
retirar a câmara de ar (quando necessário),
Retornar o braço horizontal para a posição anterior (regulagem do cabeçote);
Repetir a operação de desmontagem para o talão de baixo.

7. MONTAGEM DO PNEU NA RODA

- Centralizar e fixar a roda na mesa giratória;
- Lubrificar ambos os talões com lubrificante adequado;
- Colocar o pneu em cima do aro de tal forma que fique cruzado de tal forma que fique por baixo do cabeçote quando este for trazido de volta para perto da borda do aro;
- Traga de volta o cabeçote na posição de trabalho ajustada para esta roda, regulando o braço móvel horizontal.(altura e abertura do cabeçote sob o aro da roda);
- Suspender o pneu, posicionando o dedinho no interior do pneu;
- Cruzar o talão inferior do pneu de tal forma que fique por cima da aba de guia e por baixo do cabeçote (parte redonda com a ponta do cabeçote);
- Com as mãos, leve o talão do pneu, encaixando-o dentro do aro até apresentar resistência. Neste ponto observa-se que o talão deve se encontrar com metade ou mais para dentro do aro e metade ou menos para fora, o cabeçote deve ter o talão por baixo(empurrar para dentro do aro quando girar), cruzado, passando por cima da aba do outro lado deste cabeçote (guia do talão);
- Acionar o pedal para giro horário da mesa giratória;
- Durante a montagem, na medida em que o talão vai entrando no aro, empurre com as palmas das mãos o talão para dentro da folga do aro enquanto o pneu vai girando até a montagem completa. Procurar manter o talão por cima da aba do cônico até que o mesmo esteja totalmente encaixado.

Soltar o manípulo superior e o lateral e afastar o braço horizontal;
Colocar a câmara de ar, observando a posição da porca somente encabeçada no bico;
Retornar o braço móvel horizontal para a posição de abertura e altura anterior;
Repetir os procedimentos acima descritos para o talonamento superior;
Soltar a roda suspendendo o pedal de acionamento com a ponta do pé;
Inflar o pneu até sua calibragem adequada e em seguida apertar a porca do bico.

8. REPOSICIONAMENTO DAS GARRAS PARA RODAS DE ARO 8” ao 14” somente para maquinas Compact 3G com coluna central.

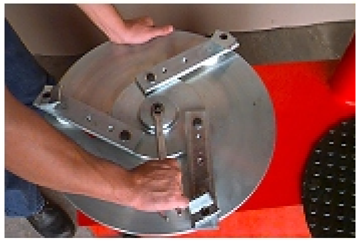


A operação de montagem e desmontagem de pneus de aro 8” ao 14” segue o mesmo procedimento descrito acima, devendo apenas ser alterada a posição do jogo de garras para o centro da mesa giratória. Os suportes das garras são fixados nos braços deslizantes do disco maior por intermédio de parafusos que se encontram nas suas bases devendo apenas serem soltos e encaixados nos furos mais ao centro dos braços.

MANUTENÇÃO

1. REGULAGEM DA PRESSÃO DAS GARRAS

O modelo CompactBox® utiliza um disco de frição que define a pressão das garras sobre o aro. Com a utilização do equipamento, ocorrerá o desgaste natural deste disco o qual acarretará a diminuição desta pressão. Tal ocorrência é observada quando a roda patina ou escapa das garras, sendo assim necessário a regulagem que segue:



Obs. Nunca lubrifique ou permita o contato do disco de embreagem com qualquer tipo de solvente ou óleo.

- No centro da mesa giratória encontra-se uma porca com anel de trava, de 19mm, que deve ser apertada até ¼ de volta com o auxílio de uma chave combinada de mesma medida,
****(não aperte nem afrouxe o parafuso sem cabeça Allen.)

- Após o aperto, deve-se bater com um martelo de borracha em cima do disco aonde estão fixados os braços das garras, para o assentamento do mesmo (Disco de 20cm de diâmetro.),



- Tentar movimentar a mesa giratória para a esquerda ou direita com a força dos braços sem o acionamento do motor. A mesa deve girar apresentando de média para grande resistência mas sendo possível este movimento sem muito esforço físico. Se este movimento continuar “leve”, repetir a operação. Persistindo o problema, entrar em contato com a nossa assistência técnica.

ATENÇÃO

O APERTO EM DEMASIA DA REGULAGEM DESCRITA ACARRETARÁ EM DANOS GRAVES AO EQUIPAMENTO. SIGA CORRETAMENTE AS ORIENTAÇÕES OU LIGUE PARA NOSSA ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

2. TROCA DO ÓLEO DO REDUTOR DE VELOCIDADE

O óleo utilizado no redutor de velocidade do conjunto é sintético e deve ser mantido por toda a sua vida porem, pelo histórico de longa vida dos equipamentos, o óleo poderá ser substituido após 5 ou 7 anos de uso contínuo. Para tal, consulte a Assistência Técnica de nossa empresa

LUBRIFICAÇÃO DO PISTÃO DESCOLADOR

A cada 4 ou 6 meses proceder a lubrificação do pistão descolador, preparando uma mistura de uma parte de graxa (para rolamento ou chassis) com a mesma parte de óleo SAE 40 a 90. Agite com o auxílio de uma espátula até obter um creme homogêneo. Na parte superior do pistão, na frente do espigão de entrada/saída de ar comprimido, existe um bujão de ¼” que deve ser retirado com chave Allen de mesma medida. Introduzir por este orifício, 40 ml da mistura, utilizando uma seringa descartável. Recolocar o bujão utilizando veda-rosca.

ATENÇÃO

NÃO RECOMENDAMOS A UTILIZAÇÃO DE FILTROS LUBRIFICADORES DE AR NA LINHA DE ABASTECIMENTO DO PISTÃO DESCOLADOR. SOMENTE DESUMIDIFICADORES DE AR.

3. LIMPEZA

A limpeza da máquina CompactBox®, deve ser realizada com panos levemente umidecidos com solventes orgânicos de baixa polaridade (querosene ou óleo diesel). Não lave com água, excesso de solventes ou óleo desengraxantes.

Não permita, em hipótese alguma o contato do disco de frição que se encontra abaixo do sistema de fixação do aro (conjunto giratório), com solventes, água ou óleos de qualquer espécie.

Na lubrificação das partes móveis use óleo SAE-30 ou SAE-40 evitando sempre excessos, e procure mantê-las livres de poeira ou resíduos das operações de talonamento e destalonamento.

O polimento das partes pintadas pode ser realizado com cera automotiva, porém evite sua aplicação sobre os adesivos.